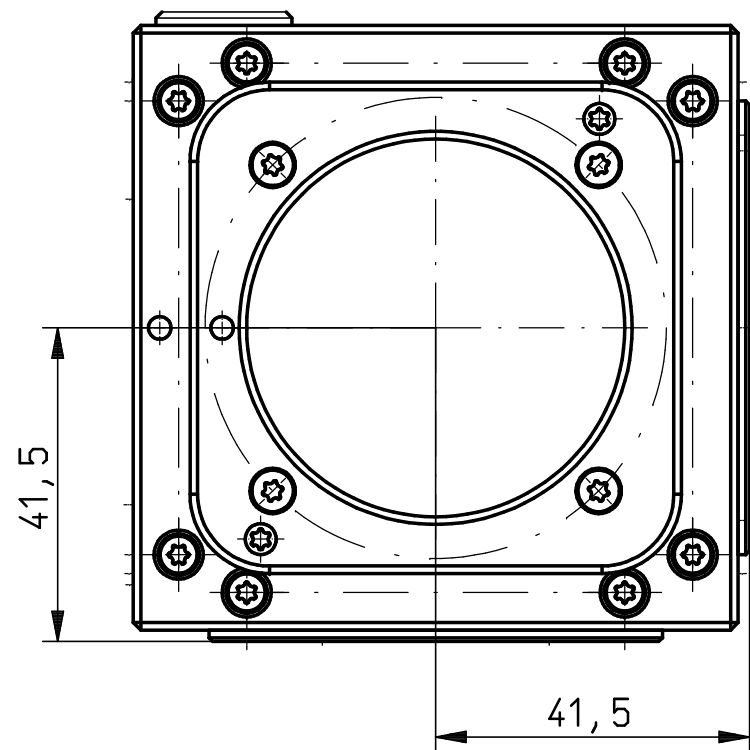
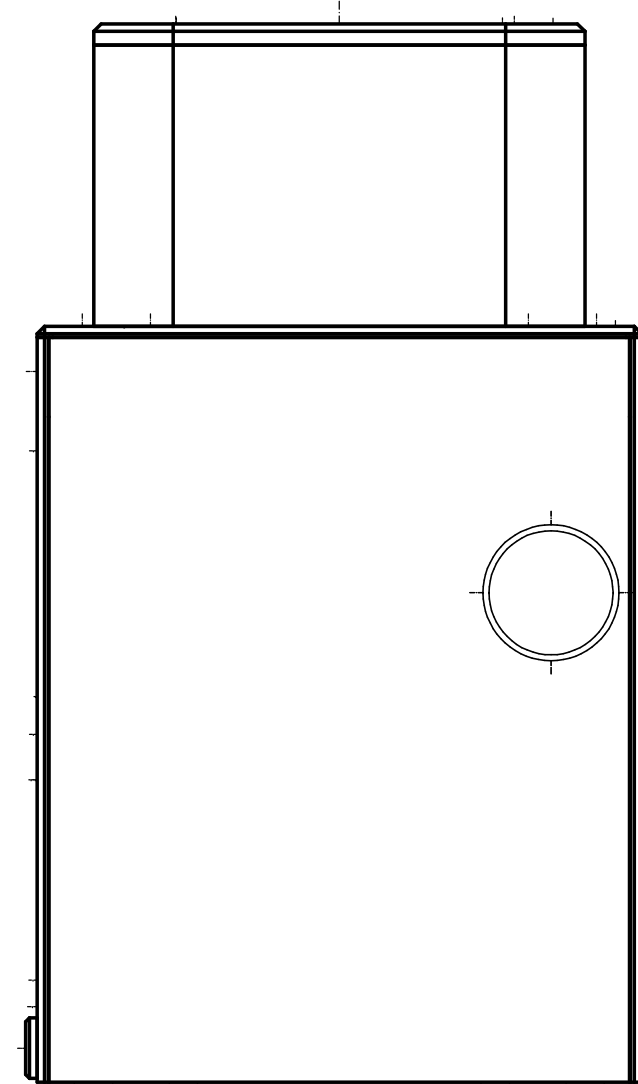
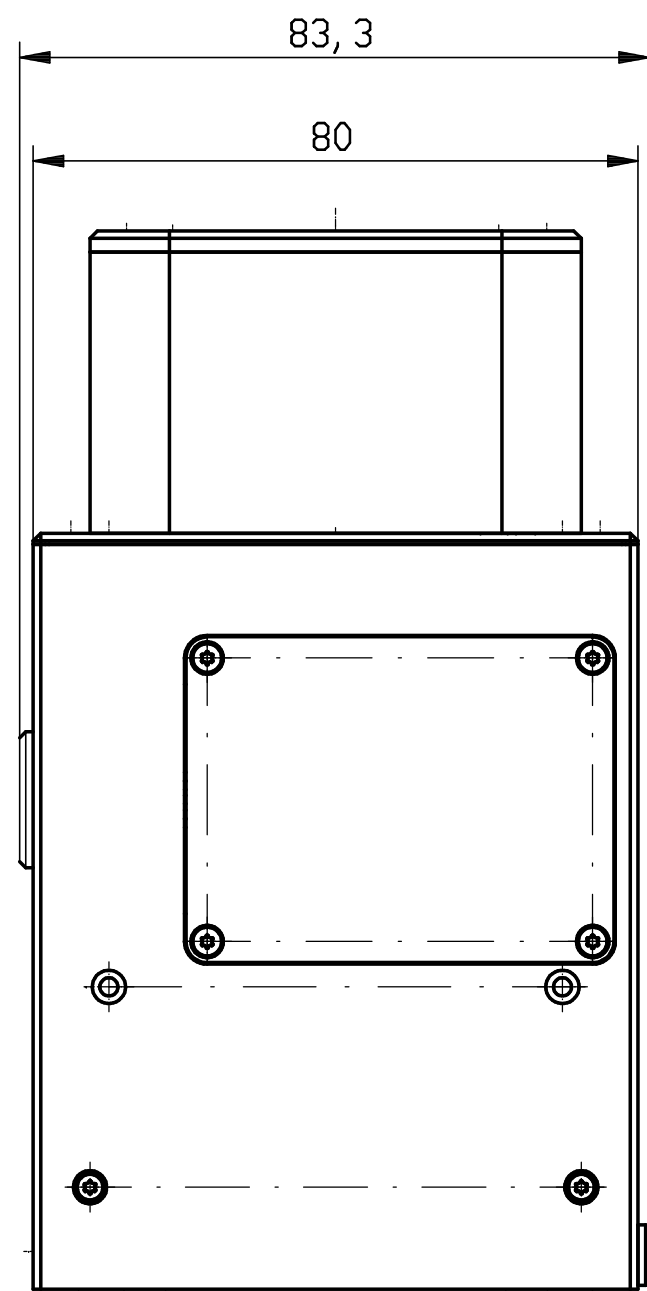
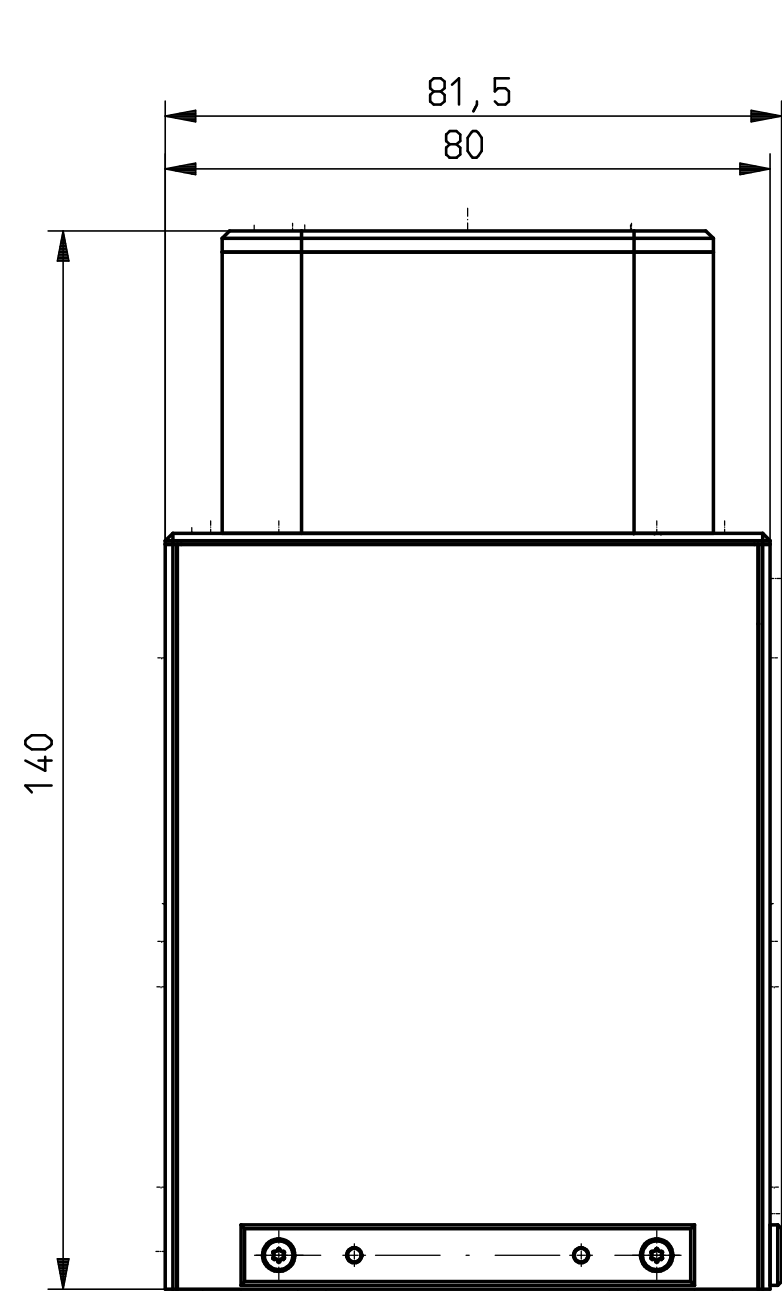




Ansprechpartner in der Konstruktion
Christian Gerhardt-Nickels / Volker Kast
c.gerhardt@primes.de / v.kast@primes.de
+49 6157 9878-143 / +49 6157 9878-116

$\sqrt{Rz\ 16} \left(\begin{matrix} X \\ \sqrt{Rz\ 6,3} \end{matrix} \right) = \sqrt{Rz\ 6,3}$

Zeichnungs-Nr. und Index an vorgegebener Stelle anbringen.											
PRIMES						Werkstückkanten nach DIN ISO 13715		Maßstab: 1 : 1		Datei:	
						Allgemeintoleranz ISO 2768-m		Werkstoff-Nr.:			
						≤ 3		≤ 6		≤ 30	
						≤ 100		≤ 400		≤ 1000	
						-/-		± 0,5		± 1	
								± 15		± 25	
								± 4		Material:	
						Bearb.		Datum		Name	
						08.12.2020				Gerhardt	
						Gepr.					
						Norm					
						Druck-Info		10220PWS		Tamara	
						Art-Nr.:		ScnaFiel Monitor with protective glass			
						Zeichnungsänderung mit <-> gekennzeichnet		Zeichnungs-Nr.: SFM			
								Blatt 1			
								BL			
Ticket-Nr.				Index		Änderung		Datum		Name	
Ers. f:				Ers. d:							